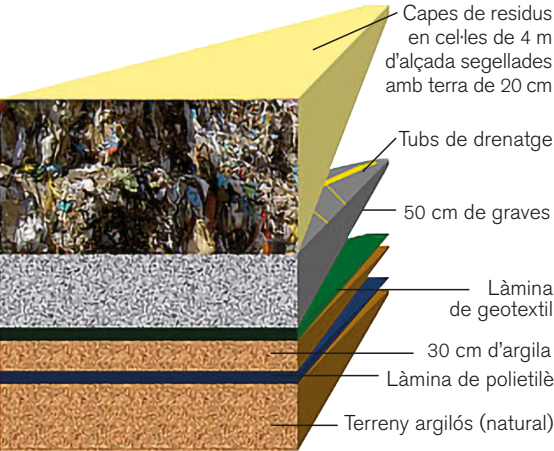


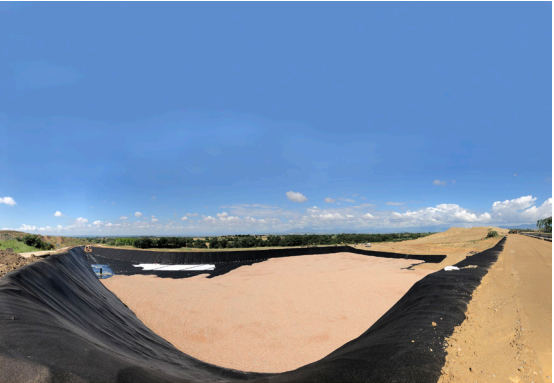
Un Dipòsit controlat és una instal·lació de disposició controlada de residus, de manera que no puguin ser font de contaminació del medi natural. Un abocador controlat és de Classe II quan està equipat específicament per admetre totes aquelles fraccions de residus municipals no especials.

Per tal de depositar els residus de manera controlada cal tenir en compte els protocols de les diferents fases del procés. Cal fer-los segons la legislació vigent en matèria de gestió de dipòsits controlats.

1. Impermeabilització i drenatge del fons del vas
Aquest fase és important en la mesura que evita que hi pugui haver fuites i contaminació cap a les aigües subterrànies de l'entorn. En el cas del nostre dipòsit, el terreny argilós on es troba facilita i reforça moltíssim el procés d'impermeabilització. Les capes d'impermeabilització són les següents:



Al fons del vas, sobre el geotèxtil, s'esten una capa contínua de graves. Dins aquesta capa drenant es disposen uns tubs de drenatge que tenen la funció de recollir els lixiviats fins al punt més profund del vas, on un pou de captació els evacua per bombament fins a la bassa de l'estació depuradora.



2. Planta de premsatge
El material de rebuig de la planta de triatge de fracció resta, o altres residus que arriben directament a l'abocador, es premsen en bales per a facilitar la seva disposició a l'abocador. De la instal·lació de premsatge surten bales d'aproximadament un metre cúbic lligades per una fleixadora i retractilades amb plàstic film.

La premsa treballa aproximadament fent unes 24 bales cada hora. La disposició en bales fa que els residus es disposin amb una major densitat allargant la vida útil de l'abocador. El retractilat disminueix la dispersió de volàtils a l'entorn de l'abocador.

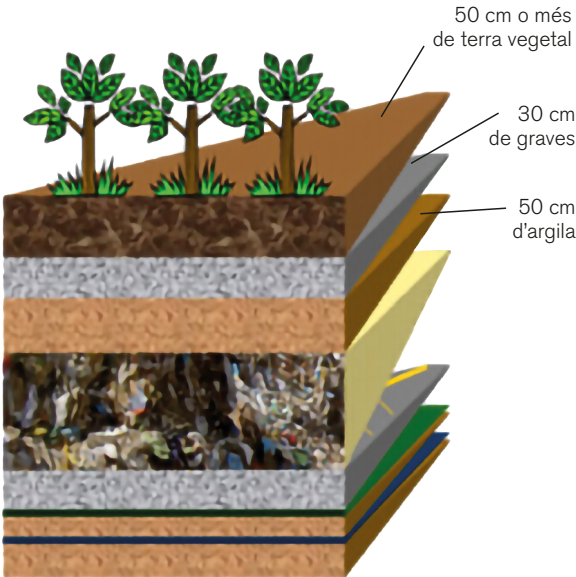


3. Replè dels residus al vas
Els residus es disposen en bales al vas d'abocament disposant de tres a quatre files de bales i disposant a sobre residus a granel que són premsats amb la maquinària que treballa dins el vas. Un cop fet es tanca la cel·la amb una capa de terres o material estabilitzat de la planta de pretractament.



4. Clausura i revegetació
La clausura de l'abocador en el moment que el vas ja és ple es realitza amb les capes de material que marca la legislació vigent. Aquestes asseguren una correcta impermeabilització i la preparació del sòl per a revegetar.

Durant els treballs de clausura de la instal·lació també cal introduir el sistema de desgasificació del metà que té com a objectiu disminuir les emissions d'aquest gas un cop clausurat el vas.



INSTAL·LACIONS AMBIENTALS

Hi ha dues plantes de gran importància al dipòsit controlat per assegurar que el producte de la fermentació anaeròbia dels residus biodegradables al dipòsit no malmeti l'entorn. **Aquestes plantes permeten extreure'n recursos que són reutilitzats: aigua i energia.**

La planta depuradora de lixiviats
El lixiviat és el líquid que es genera per la filtració de l'aigua a través dels residus, extraient d'ells substàncies dissoltes i en suspensió contaminants. La planta depuradora es va posar en funcionament l'octubre de 2003. El procés de depuració dels lixiviats generats a l'abocador inclou les fases:

Tractament primari: Consisteix en dos processos diferenciats, la nitrificació i desnitrificació per eliminar la DQO, orgànic i amoni i una ultrafiltració per retenir i eliminar la biomassa.

Tractament secundari: Es tracta d'una osmosi inversa per retenir i eliminar les sals.

Tractament terciari: Aquest tractament consisteix en una absorció per carbó actiu en un tanc de 50 m³/dia de capacitat de tractament.

La qualitat de l'efluent resultant (aigua depurada) compleix la taula III RDPH que permet la seva utilització per a reg o neteja. També està connectada amb la planta de pretractament de residus per a ser reutilitzada.

La cogeneració elèctrica
La desgasificació del dipòsit feta durant la seva clausura permet que el metà es dirigeixi a una torxa de combustió. La combustió d'aquest gas forma CO₂ i allibera calor. Aquest s'aprofita amb un motor de cogeneració elèctrica per fer electricitat. Aquesta darrera es pot utilitzar per a autoconsum o bé vendre a la xarxa elèctrica.

La capacitat de tractament de la planta és de 500 m³/hora.



EL DIPÒSIT CONTROLAT DE L'ALT EMPORDÀ ◀◀

Aquesta instal·lació representa la opció més habitual de tractar els residus fins a la darrera dècada. Amb l'evolució tecnològica i sabent que no es tracta d'un tractament sostenible, s'han anat incorporant altres tipus de tractament de la gestió de residus. L'alternativa de deposició controlada en l'abocador és doncs actualment l'últim recurs, amb l'objectiu d'arribar a dipositar-hi només un 10% dels residus que generem.

La instal·lació dona servei als 68 municipis de la comarca i a les empreses de la comarca que vulguin abocar-hi residus comercials assimilables a RSU.

És un abocador que tracta aproximadament unes 80.000 tones anuals de residus, té una capacitat de tractament de lixiviats de 16.425 m³/any i de tractament de metà de 1.524.240 m³/any.

- ① Carretera d'accés
- ② Edifici de control i serveis
- ④ Bàscula de pesatge
- ⑤ Deixalleria comarcal
- ⑥ Planta de premsatge de RSU en bales
- ⑦ Planta de tractament de biogàs
- ⑧ Planta de tractament de lixiviats
- ⑨ Filtre de sòlids i decantador físico-químic
- ⑩ Via perimetral
- ⑪ Zona de voluminosos i ferralla
- ⑫ Bassa d'aigües netes
- ⑬ Bassa lixiviats premsa
- ⑭ Bassa lixiviats fase III
- ⑮ Bassa aigües depurades

FASE	PERÍODE D'EXPLOTACIÓ	SUPERFÍCIE	CAPACITAT (m³)
I i II	1985-1991 (fase 2)	5,7 ha	243.000
III	1992-2001	6,5 ha	469.500
IV	2002-2019	9,7 ha	1.167.603
V	2019-2035 (previst)	7,2 ha	1.045.317



CONSELL COMARCAL DE L'ALT EMPORDÀ

CTR | ALT EMPORDÀ
CENTRE DE TRACTAMENT DE RESIDUS

EL DIPÒSIT CONTROLAT DE L'ALT EMPORDÀ ◀◀

