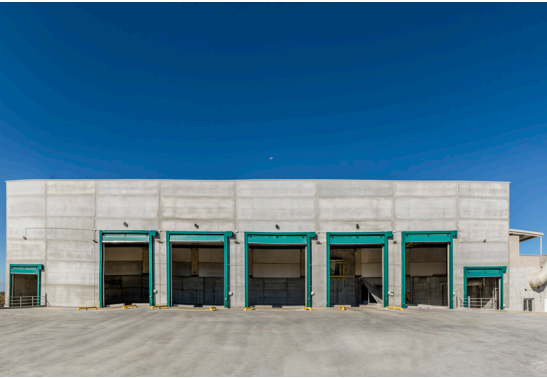


El procés de tractament

Els camions que transporten aquesta fracció, un cop pesats a la bàscula, es dirigeixen al fossat on descarreguen la fracció resta.



El fossat disposa d'un pont grua amb un pop electrohidràulic que permet la càrrega de residus a la línia a de pretractament.

La línia de pretractament té una capacitat de 35 Tn/h. Aquesta línia de pretractament està preparada per adherir-hi una línia de recuperació de subproductes, com els envasos lleugers.

1. La línia de triatge disposa d'una separació manual prèvia de residus voluminosos i un obrebosses a la capçalera. La separació de la brossa es realitza mitjançant un trómel o garbell rotatori, un separador balístic, un separador inductiu i diversos electromagnètics.



Del procés de triatge en surten varies fraccions:

- Un material de rebuig que es dirigeix a l'abocador controlat.
- Uns materials recuperats per a la seva valorització.
- La matèria orgànica, que caldrà estabilitzar.



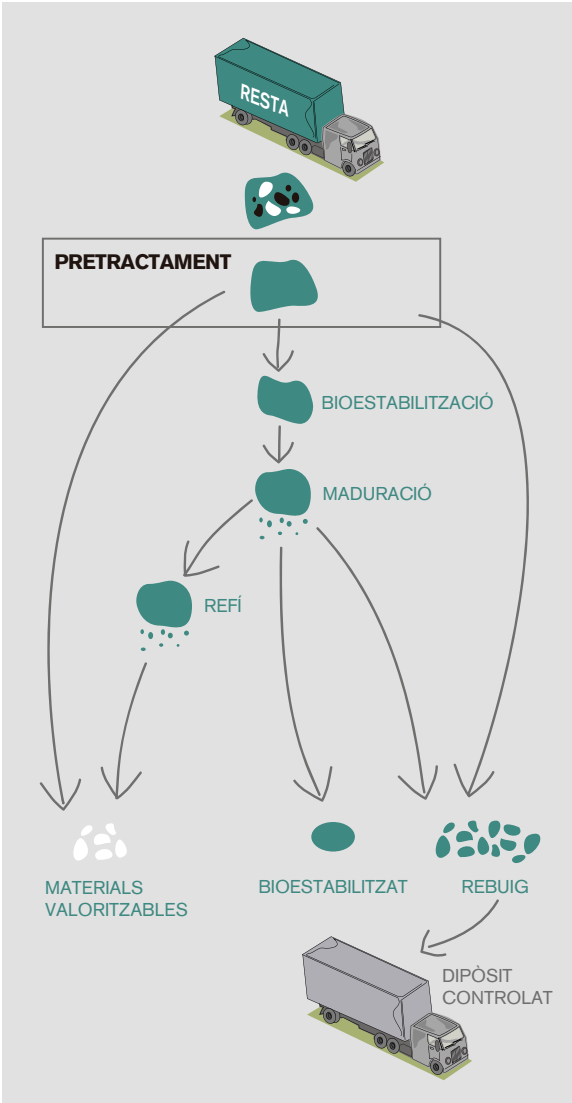
2. L'estabilització és un procés de fermentació aeròbia, o un procés de compostatge en túnels semblant al procés de la planta de compostatge. De fet, les dues plantes comparteixen espais així com maquinària pel refí.



El procés d'estabilització comprèn:

- Dues setmanes de fermentació intensiva en túnels de fermentació airejats i regats.
- Quatre setmanes de maduració en sitges airejades.

3. Procés de refí en el cas que el material sigui sol·licitat per a tal·lusos.



ELS MATERIALS VALORITZATS

Un dels materials que se separen a la planta actualment són els envasos metàl·lics tant fèrrics com no fèrrics. Un cop separats es compacten per poder expedir cap a plantes recuperadores.

La separació manual també és una part del procés que, a part de separar residus voluminosos, també en separa d'especials i valoritzables. Hem de destacar: bombones de butà, extintors, ferros i electrodomèstics petits, caixes de fruita de plàstic, ampolles de vidre...



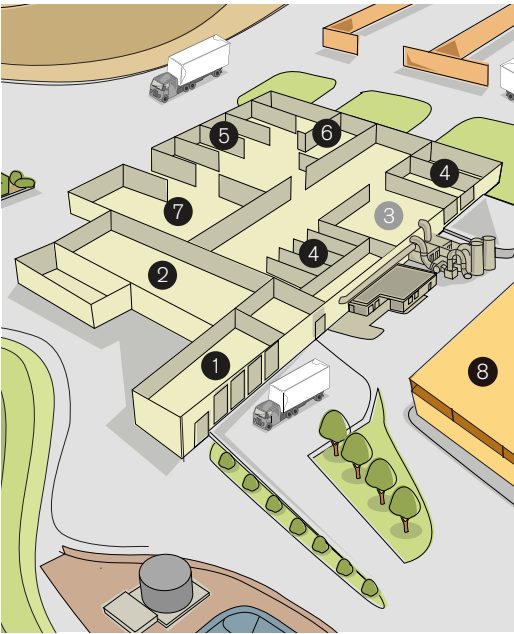
LA PLANTA DE TRIATGE DE LA FRACCIÓ RESTA ◀◀

La fracció resta està constituïda per residus municipals que no es poden reciclar, com ara: pals d'escombrar, plats trencats, fregalls, canyetes...; i per residus reciclables que no se separen a la recollida i també van a parar al contenidor gris.

Aquesta planta de tractament de la fracció resta té una capacitat de 60.000 tones anuals fàcilment ampliables a 85.000 i es va posar en funcionament el 2017. Té per objectiu:

- **Separar almenys el 85% de la matèria orgànica** continguda a la fracció resta dels residus municipals i estabilitzar-la amb la finalitat de reduir la fracció biodegradable i la que genera emissions a l'abocador controlat.
- **Recuperar materials valoritzables** per posar-los al mercat de reciclatge.

Amb el pas del temps, i l'evolució dels models de recollida de residus que fomentin la recollida selectiva en origen, aquesta planta es podrà adaptar a altres objectius de separació en funció de la composició del material d'entrada.

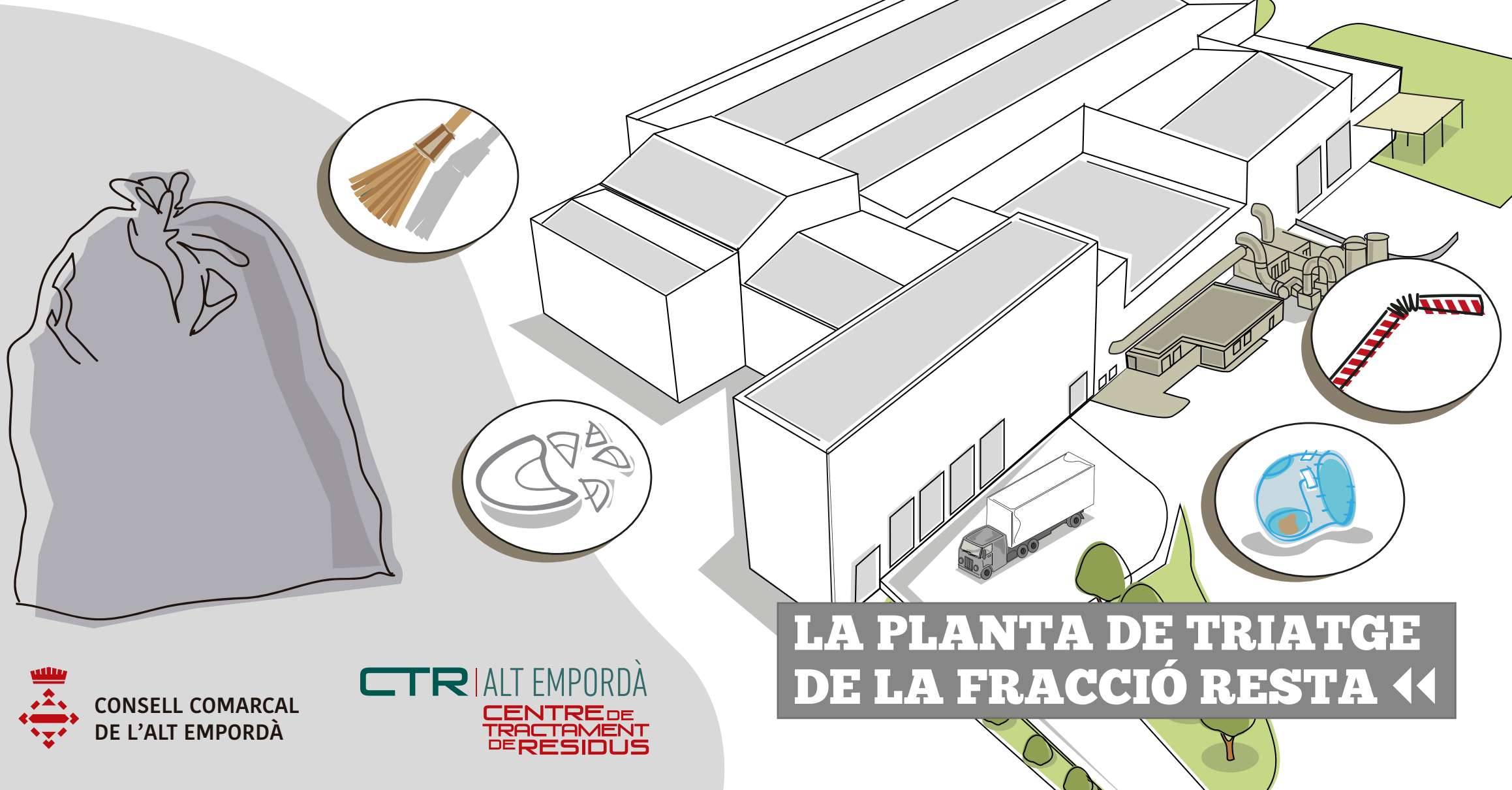


- 1 Recepció de la fracció resta
- 2 Pretractament resta
- 4 Túnels estabilització de la MOR
- 5 Sitges de maduració
- 6 Afinament
- 7 Magatzem de bioestabilitat
- 8 Tractaments d'aires i biofiltres



CONSELL COMARCAL
DE L'ALT EMPORDÀ

CTR | ALT EMPORDÀ
CENTRE DE
TRACTAMENT
DE RESIDUS



LA PLANTA DE TRIATGE DE LA FRACCIÓ RESTA ◀◀